

FRÄSEN

26-2022

SEPTEMBER 2022

METRISCH

# NPA

PRODUKTNEUHEITEN



Kosten-  
effizienz



Leichte  
Spanevakuierung



Zielgerichtete  
Kühlung



**X-STREAM**  
ET TOOLHOLDING

## HSK A63 EM-Aufnahmen mit Kühlmittelbohrungen entlang des Werkzeugschafts

**X-STREAM**  
JET TOOLHOLDING

### METRISCH



Kosten-  
effizienz



Leichte  
Spanevakuierung



Zielgerichtete  
Kühlung

## Nutzen

- **Kürzere Bearbeitungszeiten durch höhere Schnittgeschwindigkeiten.**
- **Höhere Standzeiten durch effektive Kühlung.**
- **Höhere Produktivität durch die Reduzierung von Aufbauschneidenbildung und Überhitzung der Schneiden.**
- **Bessere Oberflächengüte durch gezieltes Wegspülen der Späne.**
- **Geringere Bearbeitungskosten.**

ISCAR stellt dem Markt neue HSK A63 EM-CX-Aufnahmen mit Kühlmittelbohrungen entlang des Werkzeugschafts vor.

### Technische Merkmale

- Optimale Kühlung der Schneidkanten
- Effiziente Spanevakuierung
- Gewuchtet auf G2.5, 25000 RPM



[Zum Produktfilm](#)

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

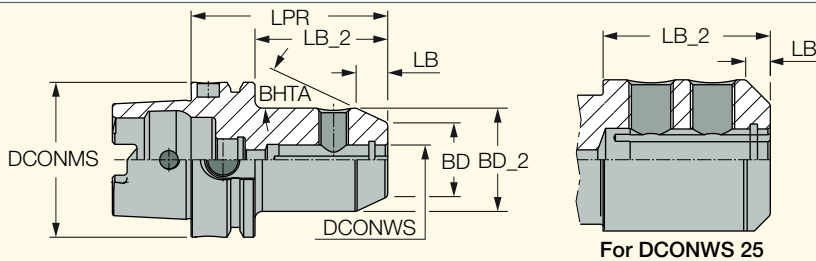
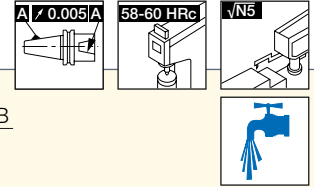
ISCAR Germany GmbH

Josef Derzapf  
Product Engineering Milling

**X-STREAM**  
JET TOOLHOLDING

## HSK A-EM-CX

Werkzeugaufnahme HSK DIN 69893 Form A mit Steilkegel  
DIN 6359 und Weldon-Schnittstelle DIN 1835 Form B



Bezeichnung	DCONMS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LB	LB_2	BHTA	CDI <sup>(1)</sup>	
HSK A63 EM6X100 CX	63.00	6.00	15.00	25.00	100.00	10.7	74.00	25.0	1	0.85
HSK A63 EM6X65 CX	63.00	6.00	15.00	25.00	65.00	10.7	39.00	25.0	1	0.77
HSK A63 EM8X65 CX	63.00	8.00	20.00	28.00	65.00	8.6	39.00	25.0	1	0.81
HSK A63 EM10X65 CX	63.00	10.00	25.00	35.00	65.00	10.7	39.00	25.0	1	0.85
HSK A63 EM12X80 CX	63.00	12.00	30.00	42.00	80.00	12.9	54.00	25.0	1	1.13
HSK A63 EM16X100 CX	63.00	16.00	36.00	48.00	100.00	12.9	74.00	25.0	1	1.20
HSK A63 EM16X80 CX	63.00	16.00	36.00	48.00	80.00	12.9	54.00	25.0	1	0.87
HSK A63 EM20X80 CX	63.00	20.00	40.00	52.00	80.00	12.9	54.00	25.0	1	1.33
HSK A63 EM25X110 CX	63.00	25.00	45.00	65.00	110.00	10.0	68.00	45.0	1	2.23

• Bei HSK-Kühlung durch die Spindel muss grundsätzlich ein Kühlmittelrohr verwendet werden (dieses muss separat bestellt werden).

<sup>(1)</sup> 1 - Bohrung für Datenchip, 0 - ohne Bohrung für Datenchip

### Ersatzteile

Bezeichnung	Kührohr	Spanschlüssel	Schraube
HSK A63 EM6X100 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M6X10 DIN1835B
HSK A63 EM6X65 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M6X10 DIN1835B
HSK A63 EM8X65 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M8X10 DIN1835-B
HSK A63 EM10X65 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M10X12 DIN1835-B
HSK A63 EM12X80 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M12X16 DIN1835-B
HSK A63 EM16X100 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M14X16 DIN1835-B
HSK A63 EM16X80 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M14X16 DIN1835-B
HSK A63 EM20X80 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M16X16 DIN1835-B
HSK A63 EM25X110 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M18X20 DIN1835-B

\* Optional, bitte separat bestellen.

